



www.thortex.co.ve

TX920/0705

## FICHA TECNICA

# CORRO-TECH G. P.

*Recubrimiento Epóxico de Base Solvente de Dos componentes.*

**Thortex Corro-Tech G. P.** es un recubrimiento anti corrosivo de alta calidad, diseñado para usarse como un sistema de protección a largo plazo para estructuras de acero nuevas y usadas en donde la preparación de la superficie es restringida.

**Thortex Corro-Tech G. P.** está basado en una mezcla compleja de resinas epóxicas y un sistema de curado de poliamidas, reforzado con una combinación única de pigmentos anti-corrosivos penetrantes de óxido, lo que produce un sistema que proporciona óptima adhesión, además de una excelente resistencia al clima y a la corrosión en cualquier ambiente.

**Thortex Corro-Tech G. P.** es fácil de aplicar con brocha, rodillo o spray y tiene excelente adhesión a superficies sandblasteadas o preparadas manualmente, además cuenta con buena compatibilidad con recubrimientos existentes que no pueden ser removidos.

**Antes de proceder, por favor lea la siguiente información cuidadosamente para asegurar que se entiende totalmente el procedimiento correcto para la aplicación.**

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todo el óxido suelto y recubrimientos anteriores que estén desprendidos deben ser removidos. Superficies que pueden ser sandblasteadas deben ser preparadas a un standard mínimo de Sa2 (BS 7079 o equivalente).

Donde el Sandblasteo no es posible los siguientes métodos de preparación de la superficie deben ser usados: chorros de agua a alta presión, cepillo de alambre mecánico, pistola de agujas, esmeriles

mecánicos, etc. para lograr un standard mínimo de St2.

En ambientes costeros y en superficies de acero dañadas, el chorro de agua a alta presión es el método preferido de preparación de la superficie para asegurar la desaparición completa de sales y corrosión de las áreas dañadas.

Cuando la limpieza mecánica y el cepillado con alambre sean usados, debe prestarse especial atención a las áreas dañadas para quitar todo el óxido adherente y rastros de corrosión para exponer una superficie de trabajo válida.

Todo el aceite y grasa debe ser removido usando el **Limpiador Universal Thortex** antes de llevar a cabo la preparación de la superficie.

### PREPARACIÓN

**Thortex Corro-Tech G. P.** es un material basado en dos componentes que deben mezclarse antes de ser usados.

Deben revolverse los componentes base y activador completamente para incorporar cualquier separación de material, mientras se revuelve el componente activador, debe agregarse el componente base. Continúe revolviendo hasta que se obtenga una mezcla homogénea.

El material mezclado debe usarse entre la siguiente 1½ hora de realizada la mezcla a una temperatura ambiente de 20° C (68° F).

### APLICACIÓN

No aplique cuando la temperatura esté por debajo de 7° C o cuando la humedad relativa excede 90%, o la

temperatura de la superficie a recubrir esté a menos de 3° C sobre el punto del rocío.

**Thortex Corro-Tech G. P.** puede aplicarse con brocha, rodillo o spray. Cuando la aplicación se lleva a cabo con brocha, tal vez se requieran dos capas del recubrimiento para lograr una correcta aplicación.

Cuando se lleve a cabo la aplicación con airless spray, se recomienda un tamaño de boquilla de 15-18 thou con una presión de aproximadamente 2,500 psi.

Sólo debe mezclarse el material suficiente para ser aplicado dentro de la vida útil del producto y evitar desperdicios.

Todos los equipos deben limpiarse INMEDIATAMENTE después de usarse con el Limpiador Universal Thortex.

### RANGO TEÓRICO DE COBERTURA

7 m<sup>2</sup>/litro a 125 micrones dft (75 ft<sup>2</sup>/litro a 5 mils dft)

#### Espesor de película recomendado

**Película húmeda:** 140 micrones (5.5 mils)

**Película seca:** 125 micrones (5 mils)

Las recomendaciones activas detalladas están disponibles en el Centro técnico de Thortex.

### CONSTANTES FÍSICAS

**Proporción de mezcla:** 1 parte del componente base por 1 parte del componente activador por cada volumen.

**Apariencia componente Base:** Líquido Metálico Thixotropico

**Apariencia componente activador:** Líquido Café Claro Thixotropico

**Tiempos de secado y curado a una temperatura ambiente de 20° C (68° F)**

<b>Vida Utilizable:</b>	1½ horas
<b>Seco al tacto:</b>	6 horas
<b>Tiempo mínimo antes de sobrecapa:</b>	16 horas
<b>Tiempo máximo de sobrecapa:</b>	24 horas
<b>Curado Total:</b>	7 días
<b>Volumen de Sólidos:</b> 90%	
<b>V.O.C.:</b> 78 gm/litro	

**Tiempo de Almacenado:** 2 años después del momento de compra. Guarde con sellos originales los recipientes a temperaturas entre 5° C (40° F) y 30° C (86° F).

### Contacto Alimenticio

Reúne los requisitos de FDA CFR 21.175. 300 para contacto con alimentos.

### PROPIEDADES FÍSICAS

**Adherencia directa:** 63 kg/cm<sup>2</sup> en acero (900 psi) ASTM D4541

**Resistencia a la humedad:** Sin daños después de 5,000 horas de exposición BS3900 Parte F2

**Resistencia a Niebla salina:** Excelente, sin daños después de 10,000 horas de exposición ASTM B117

**Resistencia a Impactos:** Directos, aprobados 0.2" (5 mm) Inverso, aprobados 0.2" (5 mm) BS3900 Parte E3

**Adherencia a esfuerzo cortante:** 175 kg/cm<sup>2</sup> (2500 psi) ASTM D1002

### SALUD Y SEGURIDAD

Mientras se dé un uso normal a **Thortex Corro Tech G. P.** puede usarse seguramente.

Deben llevarse máscaras de protección para su aplicación con spray.

Una Hoja de Datos de Seguridad Material totalmente detallada es incluida con el material o está disponible en Thortex.

### PRESENTACIÓN

Proporcionado en unidades de 5 y 20 litros TX920/0705

La información proporcionada en esta Ficha Técnica es sólo una guía general y no debe usarse para propósitos de especificación. La información se da de buena fe, pero nosotros no asumimos la responsabilidad por el uso inadecuado del producto o de esta información por que esto está fuera del control de la compañía. Los usuarios deben determinar la conveniencia del producto para sus propósitos particulares y realizar sus propias pruebas.



**M É X I C O**

E/o ail: [lpdq@vjqtz.com.mx](mailto:lpdq@vjqtz.com.mx)