



www.thortex.com.mx

TX152/0506

FICHA TECNICA

CHEMI-TECH 152 L.V.

Recubrimiento Epóxico Libre de Solventes de Dos Componentes.



Thortex Chemi Tech 152 L.V. es un sistema de alto rendimiento, libre de solventes diseñado para usarse como sistema resistente a la corrosión para superficies de acero y concreto con una preparación mínima de la superficie.

Thortex Chemi Tech 152 L.V. utiliza una mezcla especial de resinas epóxicas y un sistema de curado de poliamidas reforzados con pigmentos inertes y rellenos inorgánicos, lo que produce un sistema con excelentes propiedades físicas y resistencia a la corrosión.

Thortex Chemi Tech 152 L.V. ofrece excepcionales propiedades de aplicación en una sola capa, lo que permite lograr altos espesores en una sola aplicación, lo que produce un sistema con un alto grado de resistencia a la corrosión siendo un sistema ideal para aplicarse en buques tanque, estructuras de puentes, mantenimiento en zonas marítimas, etc.

Thortex Chemi Tech 152 L.V. puede aplicarse en superficies húmedas de acero y ofrece una alta tolerancia para substratos preparados manualmente.

Antes de proceder, por favor lea la siguiente información cuidadosamente para asegurar que se entiende totalmente el procedimiento correcto para la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar limpias y libres de aceites, bacterias o crecimiento de algas.

Superficies de acero: Se obtendrá un rendimiento óptimo sobre superficies preparadas a un mínimo de Sa 2½ de acuerdo con BS 7079: Parte A1 1989 o equivalente. En lugares donde no es posible llevar a cabo el sandblasteo la superficie debe ser preparada con cepillado de alambre mecánico, esmerilado con corcho de agua a alta presión (típicamente 5000 psi) para lograr un Standard Swedish St2-St3, teniendo especial cuidado cuando se limpian superficies picadas.

Las superficies previamente cubiertas deben ser lijadas usando papel de esmeril de grado 180. Cualquiera

adherencia o recubrimiento con falsas adherencias debe quitarse y recortar cualquier área dañada.

MEZCLADO

Thortex Chemi Tech 152 L.V. se integra por dos componentes, una base y un activador que deben ser mezclados antes de su uso. Ambos componentes deben revolverse completamente para incorporar cualquier separación de material. Mientras se revuelve el componente base, se debe ir agregando despacio el activador, mientras se continúa mezclando hasta lograr una mezcla completamente homogénea.

Después de mezclar totalmente, el material debe transferirse a otro recipiente mientras el contenedor original se raspa y vierte en el nuevo contenedor mezclador, y se debe continuar mezclando para asegurar una incorporación completa.

El material mezclado debe usarse en los siguientes 50 minutos a una temperatura de 20° C (68° F). El tiempo de vida útil del producto se reducirá a temperaturas más altas y se alargará a temperaturas menores.

APLICACIÓN

La aplicación no debe llevarse a cabo a temperaturas debajo de 5° C (41° F).

Thortex Chemi Tech 152 L.V. debe aplicarse con brocha.

Antes de llevar a cabo la aplicación se deben llevar a cabo pequeñas pruebas para establecer una técnica que asegure un espesor adecuado en la aplicación. Incluso pueden usarse brochazos cortos para dar un espesor de película uniforme.

Todos los equipos deben limpiarse **INMEDIATAMENTE** después del uso con el Limpiador Universal Thortex.

RANGO TEÓRICO DE COBERTURA

2 m²/litro a 500 micrones dft (21.5 ft²/litro a 20 mils dft).

Espesor de Película Recomendado**Película Húmeda:** 400-500 micrones (16-20 mils)**Película Seca:** 400-500 micrones (16-20 mils)

Las Recomendaciones detalladas están disponibles en el Centro de Atención y Soporte Técnico Thortex.

CONSTANTES FÍSICAS

Proporción para la Mezcla: 3 partes de 1 componente Base por 1 parte del componente activador por cada volumen.

APARIENCIA COMPONENTE BASE: Líquido Thixotrópico de Color.

APARIENCIA COMPONENTE ACTIVADOR: Líquido Opaco.

TIEMPOS DE SECADO Y CURADO (a 20° C /68° F)

Vida Utilizable:	50 minutos
Seco al toque:	12 horas
Secado rígido:	16 horas
Tiempo Mínimo de sobrecapa:	16 horas
Tiempo Máximo de sobrecapa:	2 días
Curado total:	7 días

Volumen de Sólidos: 100%**V.O.C.:** Nada**TIEMPO DE ALMACENADO:**

5 años después de la fecha de compra. Guarde con el sello original los recipientes a las temperaturas entre 5° C (40° F) y 30° C (86° F).

Contacto Alimenticio

Reúne los requisitos de U SDS para contacto incidental con alimentos.

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia a la abrasión: 40 mgm de peso perdido por 1000 ciclos - 1 kg carga - Rueda CS17

ASTM D4060

Resistencia a Impactos: 2.6 Joules (23 en lbs)

ASTM G14

Resistencia al calor seco: 100 (212° F)

ASTM D2485

Adhesión Directa: 205 kg/cm² (2916 psi) acero

ASTM D4541

Permeabilidad al vapor de agua: 3.75 x 10⁻⁶ perm.cm

ASTM D1653

Resistencia a salinidad: Excelente, sin daños después de 10,000 horas de exposición

ASTM

Resistencia a la fricción: >10,000 ciclos

ASTM D2486

Resistencia a la Humedad: Sin daños después de 5,000 horas de exposición
BS3900 Parte F2

SALUD Y SEGURIDAD

Mientras **Thortex Chemi Tech 152 L.V.** se use siguiendo las buenas prácticas de aplicación puede usarse seguramente.

Deben llevarse los guantes protectores durante el uso.

Una Hoja de Datos de Seguridad Material totalmente detallada es incluida con el material o está disponible en Thortex.

PRESENTACION

Paquetes de 5 y 20 litros.

TX152/0506

La información proporcionada en esta Ficha Técnica es solo una guía general y no debe usarse para propósitos de especificación. La información se da de buena fe pero nosotros no asumimos la responsabilidad por el uso hecho del producto o de esta información por que esto está fuera de la competencia de la compañía. Los usuarios deben determinar la conveniencia del producto para sus propósitos particulares y realizar las pruebas previas necesarias

E-mail: info@thortex.com.mx